

Scheda di dati di sicurezza PP

Ultimaker

1. Identificazione della sostanza/miscela e della società

1.1 Nome commerciale	PP
1.2 Uso del prodotto	Filamento per stampante 3D
1.3 Fornitore	Ultimaker (Watermolenweg 2, 4191PN, Geldermalsen, Paesi Bassi)
Numero telefonico di emergenza	In caso di emergenza tossicologica, consultare un medico

2. Identificazione dei pericoli conformemente al Regolamento (CE) n. 1272/2008 e al Sistema globale armonizzato (GHS)

2.1 Classificazione della sostanza o della miscela	Non classificato
2.2 Elementi dell'etichetta	-
Etichettatura	Non applicabile
2.3 Altri pericoli	Questo prodotto è fisiologicamente inattivo e non ha alcun effetto pericoloso per la salute umana.

3. Composizione/informazioni sugli ingredienti

3.1 Sostanze	Non applicabile
3.2 Miscela	Poli(etilene-propilene) - N. CAS 9010-79-1

4. Misure di primo soccorso

4.1 Descrizione delle misure di primo soccorso	Raccomandazione generale: in caso di malessere, consultare un medico (se possibile, mostrargli l'etichetta). Non somministrare mai nulla per via orale a una persona priva di sensi.
Via inalatoria	In caso di inalazione di gas liberati dal filamento fuso, trasportare l'infortunato all'aria aperta.
Via cutanea	Lavare con acqua e sapone. In caso di comparsa di sintomi, consultare un medico. In caso di ustione per contatto con il materiale caldo, raffreddare il più rapidamente possibile con acqua il materiale fuso aderente alla pelle, non tentare di rimuoverlo e, se necessario, consultare un medico ai fini della rimozione del materiale e del trattamento delle ustioni.

Contatto con gli occhi

Qualsiasi materiale che entra in contatto con gli occhi deve essere immediatamente lavato via con acqua. Togliere le lenti a contatto se è agevole farlo. Se i sintomi persistono consultare un medico. Se il materiale fuso entra in contatto con gli occhi, sciacquare immediatamente e abbondantemente con acqua per almeno 15 minuti. Consultare immediatamente un medico.

Ingestione

Non probabile. In caso di ingestione consultare un medico.

Nota per il medico

Trattare in modo sintomatico.

4.2 Principali sintomi ed effetti, sia acuti che ritardati

Le ustioni devono essere trattate come ustioni termiche. Il materiale si staccherà durante il processo di guarigione, per cui non è necessario rimuoverlo immediatamente dalla pelle.

4.3. Indicazione dell'eventuale necessità di consultare immediatamente un medico oppure di trattamenti speciali

Nessun dato disponibile

5. Misure antincendio

Il materiale può accumulare cariche statiche che possono causare una scintilla elettrica (fonte di accensione). Seguire procedure di collegamento e/o messa a terra adeguate.

5.1 Mezzi di estinzione

Anidride carbonica (CO₂), spruzzi d'acqua, polvere chimica secca.

Mezzi di estinzione non idonei: non noti.

5.2 Pericoli speciali derivanti dalla sostanza o dalla miscela

La combustione produce fumi nocivi e tossici: ossidi di carbonio (CO_x), idrocarburi, idrocarburi ossidati, acetaldeide.

5.3 Raccomandazioni per gli addetti all'estinzione degli incendi

Usare un autorespiratore e indumenti di protezione completa.

6. Misure in caso di rilascio accidentale

6.1 Precauzioni personali, dispositivi di protezione e procedure in caso di emergenza

Evitare di respirare i gas liberati dal filamento fuso. Garantire un'adeguata ventilazione, soprattutto negli spazi chiusi.

6.2 Precauzioni ambientali

Nessun dato disponibile

6.3 Metodi e materiali per il contenimento e la bonifica

Lasciare solidificare il materiale fuso. Smaltire i rifiuti e i residui conformemente alle normative locali.

6.4 Riferimento ad altre sezioni

-

7. Manipolazione e stoccaggio

7.1 Precauzioni per la manipolazione sicura

Evitare il contatto con il materiale fuso

7.2 Condizioni per lo stoccaggio sicuro, comprese eventuali incompatibilità

Il prodotto deve essere conservato in un luogo fresco e asciutto, a temperature comprese tra -20 e +30 °C e con umidità relativa inferiore al 50%. Proteggere dai raggi solari diretti.

7.3 Usi finali particolari

Filamento per stampa 3D

8. Controlli dell'esposizione/protezione individuale

8.1 Parametri di controllo (*)

Nessuno

DNEL:

Nessun dato disponibile

PNEC:

Nessun dato disponibile

8.2 Controlli dell'esposizione

Protezione degli occhi

Utilizzare occhiali di sicurezza per l'osservazione prolungata della stampa

Protezione della pelle e del corpo

Le buone pratiche suggeriscono di ridurre al minimo il contatto con la pelle. Quando il materiale viene riscaldato, indossare guanti protettivi contro le ustioni termiche

Protezione respiratoria

Se i controlli tecnici non mantengono le concentrazioni nell'aria al di sotto dei limiti di esposizione raccomandati (se del caso) o ad un livello accettabile (nei Paesi in cui non sono stati stabiliti limiti di esposizione), deve essere indossato un respiratore approvato. Tipo di respiratore: respiratore a purificazione d'aria con filtro, cartuccia o serbatoio per la purificazione dell'aria adeguato e omologato (ove applicabile). Per informazioni specifiche contattare il produttore o un professionista in materia di salute e sicurezza

Protezione delle mani

Osservare le buone pratiche di igiene industriale

Misure di igiene

Osservare le buone pratiche di igiene industriale

Misure tecniche

Si raccomanda di predisporre una buona ventilazione generale (solitamente 10 ricambi d'aria all'ora). La frequenza della ventilazione deve essere adeguata alle condizioni specifiche. Se del caso, eseguire il processo in condizioni di contenimento e usare la ventilazione locale di scarico o altri controlli tecnici in grado di mantenere i livelli nell'aria al di sotto dei limiti di esposizione raccomandati. Se non sono stati stabiliti i limiti di esposizione, mantenere i livelli nell'aria ad un livello accettabile

9. Proprietà fisiche e chimiche

9.1 Informazioni sulle proprietà fisiche e chimiche fondamentali

Aspetto

Filamento

Colore

Naturale

Odore

Lieve

Punto di infiammabilità

-

Temperatura di accensione

-

Decomposizione termica

>300 °C

Temperatura di autoaccensione

<400 °C (stima)

Punto/intervallo di fusione

123-165 °C

Densità

0,89 g/cm³

Solubilità in acqua

Insolubile

Solubilità in altri solventi

Leggermente solubile in solventi organici

9.2 Altre informazioni

-

10. Stabilità

10.1 Reattività

Stabile nelle condizioni di stoccaggio raccomandate

Il prodotto è stabile se immagazzinato e manipolato secondo le istruzioni

10.2 Stabilità chimica

Il prodotto è stabile se immagazzinato e manipolato secondo le istruzioni

10.3 Possibilità di reazioni pericolose

Assenza di decomposizione o reazioni pericolose in caso di stoccaggio e applicazione secondo le istruzioni

10.4 Condizioni da evitare

Temperature di stampa superiori a 300 °C (a velocità di stampa standard).

10.5 Materiali incompatibili

Forti agenti ossidanti

10.6 Prodotti di decomposizione pericolosi

Vedere la sezione 5.2

11. Informazioni tossicologiche

11.1 Informazioni sugli effetti tossicologici

Principali vie di esposizione

Contatto con gli occhi, contatto con la pelle, inalazione, ingestione

Tossicità acuta

Nessuna (ratti)

Corrosione/irritazione cutanea

Nessun dato disponibile

Lesioni/irritazioni oculari gravi

Nessun dato disponibile

Sensibilizzazione respiratoria o cutanea

Nessun dato disponibile

Tossicità riproduttiva

Nessun dato disponibile

Cancerogenicità

Nessun dato disponibile

12. Informazioni ecologiche

12.1 Tossicità

Nessun dato disponibile

12.2 Persistenza e degradabilità

Nessun dato disponibile

12.3 Potenziale di bioaccumulo

Nessun dato disponibile

12.4 Mobilità nel suolo

Nessun dato disponibile

12.5 Risultati della valutazione PBT e vPvB

Nessun dato disponibile

12.6 Altri effetti avversi

Nessun dato disponibile

13. Considerazioni sullo smaltimento

13.1 Metodi di trattamento dei rifiuti

Conformemente alle normative locali e nazionali

14. Informazioni sul trasporto

ADR	Non regolamentato come merce pericolosa
RID	Non regolamentato come merce pericolosa
IATA	Non regolamentato come merce pericolosa
IMDG	Non regolamentato come merce pericolosa
Precauzioni speciali per gli utilizzatori	Tenere lontano da forti ossidanti e fonti di accensione

15. Informazioni sulla regolamentazione

15.1 Norme e legislazione su salute, sicurezza e ambiente specifiche per la sostanza o la miscela

Normative statunitensi:

Titolo III, sezione 313 del SARA	-
Inventario TSCA	-
Categoria di pericolo OSHA	-
CERCLA	-
WHMIS	-
Requisiti statali in materia di diritto all'informazione	-

Altri inventari:

Inventario DSL canadese	-
REACH/EU EINECS	-
NEHAPS	-
Giappone (EC/MITI)	-
Australia (AICS)	-
Legge coreana sul controllo delle sostanze tossiche (ECL)	-
Inventario delle Filippine (PICCS)	-
Inventario chimico cinese (IECSC)	-

15.2 Valutazione della sicurezza chimica

Il prodotto non è stato sottoposto a valutazione della sicurezza chimica

16. Altre informazioni

-

Versione

Versione 1.001

Data

04/04/2017

Ultimaker